

# DEPA-DRUCKLUFT-MEMBRANPUMPEN

## Datenblatt Baureihe DP 50-125 zur Förderung pulverförmiger Stoffe

Für unterschiedliche Einsätze zur Förderung pulverförmiger Stoffe stehen 3 Größen in verschiedenen Ausführungen zur Verfügung.

Alle arbeiten nach dem seit Jahren weltweit bewährten Prinzip der DEPA-Druckluft-Membranpumpen.

Mit einer Förderleistung bis 2400 kg/h, bei einem Schüttgewicht von 60 g/l, ist die DP 125 die größte Druckluft-Membranpumpe der Welt.

Die Ausführung DP 80 SA wird mit ihren gebogenen Saug- und Druckstutzen überall da eingesetzt, wo besonders günstige Strömungsverhältnisse erforderlich sind.

Die Y-Stutzen bei allen DEPA-Pulverpumpen sorgen für günstige Strömungsumlenkungen.

Bei allen Ausführungen sind Anschlüsse vorhanden, damit ggf. Fluidisierungs-Einrichtungen angebracht werden können.

Langfristig zuverlässige Funktion ist dann sicher, wenn das Produkt gut fluidisiert werden kann. Granulate oder kristalline Medien können nur unter besonderen Voraussetzungen gefördert werden.

Das Schüttgewicht des Pulvers sollte 500 g/l nicht überschreiten. Das Hauptkornspektrum sollte unter 100 µ liegen.

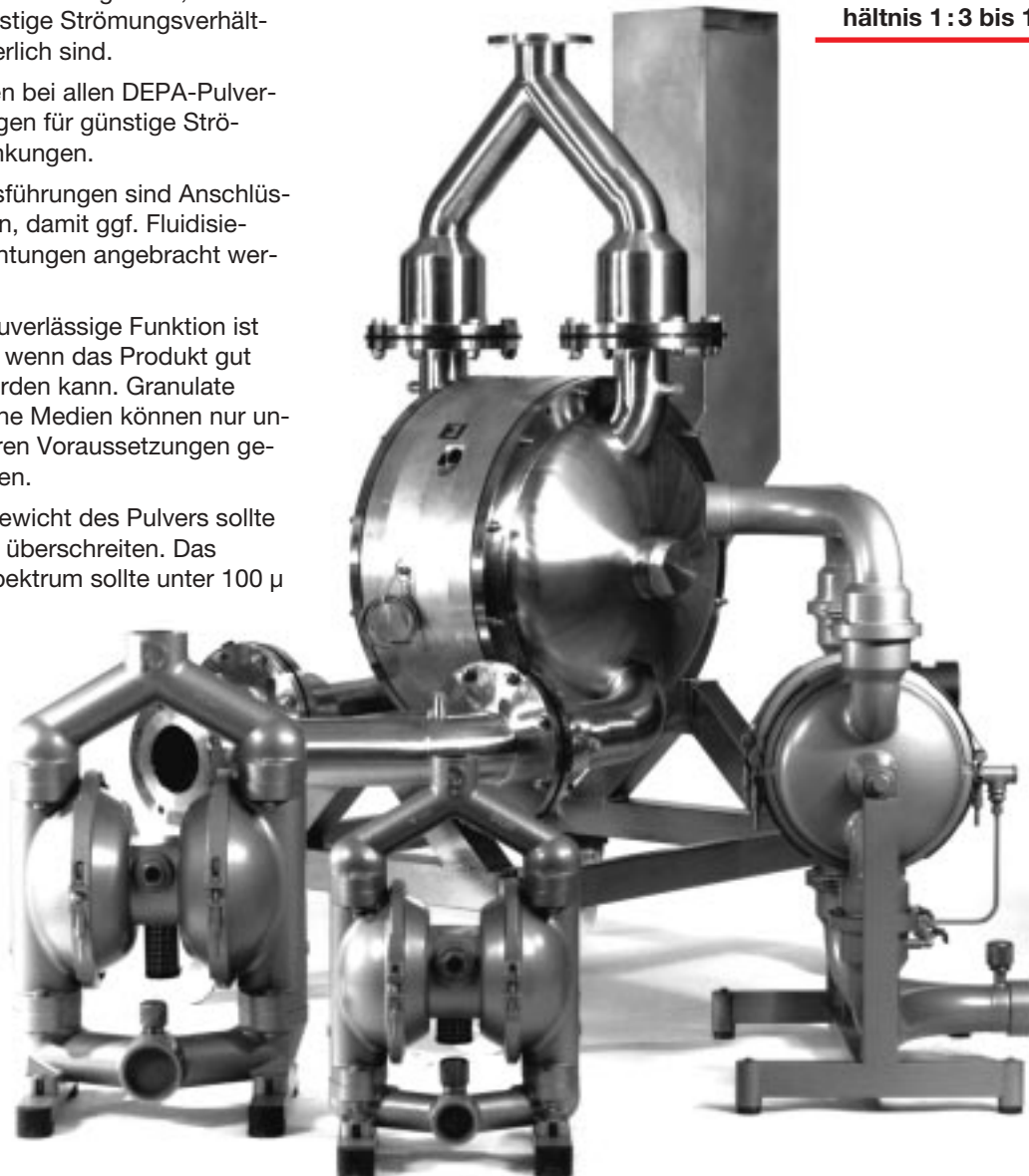
Die angegebenen Werte sind Richtwerte. Sie können mit besonderen Vorkehrungen überschritten werden.

### Zuverlässige Arbeitsweise:

Auf der Saugseite arbeiten alle DEPA-Druckluft-Membranpumpen der Baureihe DP ähnlich dem Prinzip eines Staubsaugers. In der Pumpenkammer wird der Saughub in Druckhub umgewandelt. Hierbei drückt die Membrane das Medium nach außen (Propfenförderung).

### Die Vorteile auf einen Blick:

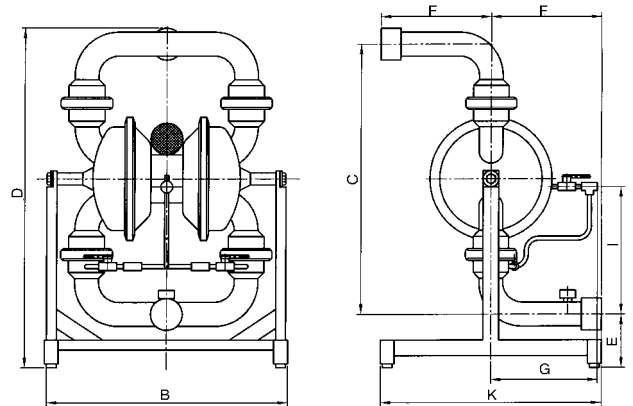
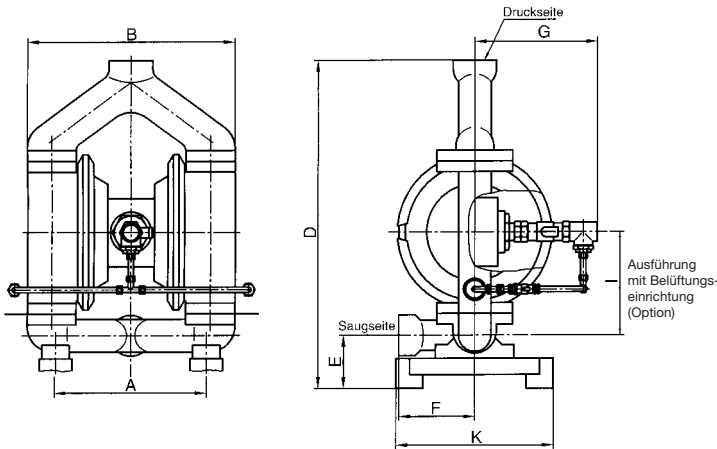
- Alle DEPA-Pulverpumpen sind leicht zu transportieren und somit äußerst mobil.
- Niedrige Strömungsgeschwindigkeiten ergeben schonende Produktbehandlung.
- Günstiges Kosten-/Nutzenverhältnis.
- Auf Grund der hohen Aufladung der Luft mit Produkt sind geringe Luftmengen auf der Empfängerseite abzuscheiden (Volumenverhältnis 1 : 3 bis 1 : 5).



# Die Abmessungen verschiedener Baugrößen der DEPA-Druckluft-Membranpumpen, Baureihe DP, in mm:

## Baureihe DP 50 und 80, FA und CA

## Typ DP 80 SA



Pumpe	A	B	D	E	F	G	I	K	Saugseite	Druckseite
DP 50	316	412	658	88	145	175	245	340	R 2"	R 2"
DP 80	390	512	833	105	180	175	327	420	R 3"	R 3"

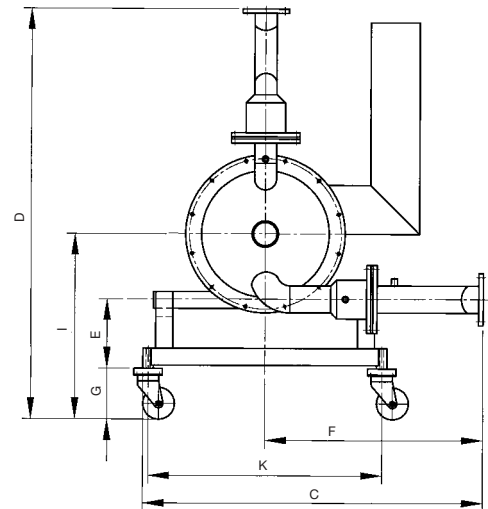
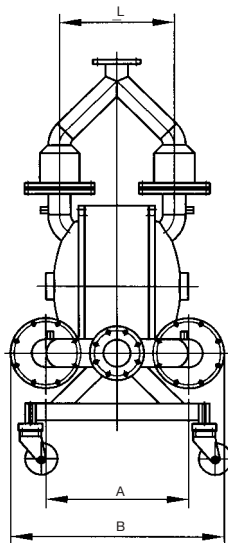
B	C	D	E	F	G	I	K	Saugseite	Druckseite
755	1035	1100	117	300	320	458	490	R 3"	R 3"

Fluidisierung ist nicht Standard

## Typ DP 125

A	B	C	D	E	F	G	I	K	L
658	983	1602	1940	330	1027	240	880	1110	529

Saugseite	Druckseite
DN 125	DN 100



### DEPA-Druckluft-Membranpumpen gibt es für praktisch jedes fließfähige Fördermedium.

Hergestellt werden sie in drei Grundausführungen, aus Metallguß, aus ver-

schiedenen Kunststoffen und aus hochglanzpoliertem Edelstahl, für sterile Produkte. Hinzu kommen Spezialausführungen für die Pulverförderung, Hochdruckpumpen für Förderdrücke

bis 21 bar und Faßpumpen, auch für besonders schwer förderbare Faßinhalte. Bitte fordern Sie weitere Informationen an.

**Crane Process Flow Technologies GmbH**  
 Postfach 11 12 40, D-40512 Düsseldorf  
 Heerdter Lohweg 63-71, D-40549 Düsseldorf  
 Telefon +49 211 5956-0  
 Telefax +49 211 5956-111  
 info.germany@craneflow.com  
 www.craneflow.de

**Crane Process Flow Technologies GmbH**  
**Niederlassung Österreich**  
 IZ Nö-Süd, Straße 2/M6, A-2355 Wr. Neudorf  
 Tel. +43 22 36 6 82-0  
 Fax +43 22 36 64-353

