

Projektbericht

Firma Isenmann Siebe, Karlsruhe

Ausgangssituation: Die Fa. Isenmann Siebe stellt unter anderem aus Polyurethan gefertigte Siebbeläge, Befestigungssysteme, Zubehör- und Industrieteile aller Art her.

Das Pulver müssen die Mitarbeiter aus dem Trocknungsofen abfüllen und in die großen Schmelzöfen von Hand einfüllen. Der Einfüllstutzen befindet sich auf knapp 3m Höhe. Dies bedeutet dass das Pulver auf einer Leiter stehend eingefüllt werden muss, was natürlich ein großes Sicherheitsrisiko birgt.

Problemlösung: Da der Anschluss am Trocknungsofen sehr niedrig angebracht ist wurde ein spezieller Edelstahlbehälter mit Deckel gefertigt der sich zum Befüllen unter den Ofen schieben lässt.



Unter dem Behälter wurde liegend eine spezielle Schüttgutpumpe mit Sinusventilen (SGP50-Sinus) montiert.

Diese Pumpe und die zugehörigen Ventile werden von einer Siemens-Steuerung mit Textdisplay angesteuert.

Über das Bedienpanel kann zwischen Hand- und Automatikbetrieb umgeschaltet und die Anlage gestartet bzw. angehalten werden.

Über die Menüführung im Textdisplay können die verschiedenen Einstellungen vorgenommen werden.



Nun können die Mitarbeiter seit Juni 2011 den Wagen unter den Trocknungsofen schieben und befüllen. Dann wird der volle Wagen zu den verschiedenen Maschinen geschoben und das Pulver wird direkt in die Schmelzöfen gepumpt.