

Projektbericht Rastplatz „Unterhölzer Wald, A81“

Ausgangssituation: Die vorhandene Tauchpumpe ist sehr häufig mit kleineren Kleidungsstücken verstopft welche durch Benutzer in der Toilette entsorgt werden. Die Mitarbeiter der Autobahnmeisterei müssen ausrücken, die Pumpe ziehen und reinigen, welches einen erheblichen Zeit- und Arbeitsaufwand bedeutet.



Problemlösung: Die vorhandene Tauchpumpe wird entfernt, das Saugrohr erneuert und der Schacht mit einem Füllstandsensoren überwacht. Im Keller des zugehörigen Technikgebäudes wird eine ELRO-Schlauchpumpe installiert über welche das Abwasser aus dem Sammelschacht angesaugt wird.



Davor wird ein RotaCut der Fa. Vogelsang montiert mit dem auch ein Zerschneiden faseriger Stoffe ohne Probleme möglich ist.



Die Sensorik, die Motoren, usw. werden alle in der Siemens-Steuerung ausgewertet und überwacht. Mittels dem farbigen HMI-Panel können die Vorgänge eingestellt und beobachtet werden. Zum Schluss wurde noch das Alarmsignal mit der vorhandenen Steuerung verknüpft welches nun bei einem Alarm eine SMS auf das Bereitschaftshandy der Autobahnmeisterei sendet.