

# Industrieabwasserhebeanlage mit elektronischer Pumpensteuerung

## EINSATZGEBIETE:

- Farb- und Lackindustrie
- Automobilindustrie
- Abwasserindustrie
- Chemische Industrie
- Mechanischer Betrieb
- Anlagen- und Maschinenbau

## AUSSTATTUNG:

- Laufzeitüberwachung
- Fehlerspeicher
- Sammelstörmeldung für Fernüberwachung
- integrierte piezoresistive Niveausteuerng
- Digitalpotenziometer für Einstellung
- EIN/AUS, Nachlaufzeit
- Einschaltverzögerung, Hochwasseralarm



**Kompakte Abwasserhebeanlage zur automatischen Entsorgung von chemisch belasteten Abwässern in Industriebetrieben. Hiermit ist die problemlose Förderung abrasiver, feststoffhaltiger und viskoser Medien möglich. Die Anlage ist universell einsetzbar. Medienberührende Teile sind in verschiedenen Materialien (Kunststoff, Edelstahl) lieferbar. Die Behältergröße und Pumpenleistung können den jeweiligen Bedürfnissen angepasst werden.**

## Optionen:

- Netzunabhängiger Alarm GSM
- Mehrfachpumpen
- Fernüberwachung
- Ausblasfunktion Staudruckrohr
- Druckseitiger Filter

